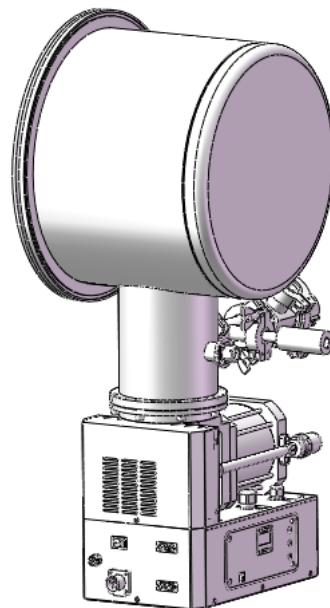


IG-FX 系列低温泵主要是针对客户半导体集成电路尤其是离子注入机所开发的全自动智能系列产品。

一、主要特点：

- 1) 使设备产量最优化
 - 氢容量增加 33%
 - 氢气抽速提高 50%
 - 符合现存安全准则
- 2) 智能的“自适应”技术
 - 自动低温热载荷补偿
 - 变频电机系统
- 3) 更低的购置成本
 - 每台压缩机可支持更多的泵
 - 在产能没有任何改变的情况下更节能
 - 变速电机可最大程度地延长泵的使用寿命
- 4) 延长正常运行时间
- 5) 内部加热及充氮气全自动再生系统。



二、主要性能指标

型号/参数		IG200FX	IG250FX	IG320FX
抽速 (L/s)	对 H ₂ O	4,000	65,000	11,000
	对 N ₂	1,400	2,200	3,600
	对 H ₂	3,500	7,000	13,000
	对 Ar	1,150	1,800	3,000
抽气容量 (L)	对 H ₂	15	25	40
再生时间 (Min)	完整再生	90	120	150
	快速再生	40	60	75

三、相关配置

- 1) 主要通信接口：RS232，DB-9 连接器；
- 2) 本地/Pad/远程监控可选；
- 3) 一级、二级温度传感器；
- 4) 内置一二级加热器；
- 5) 吹扫阀；
- 6) 粗抽阀；
- 7) 真空规；
- 8) 泄压阀。

更多信息请联系相关业务代表或访问公司网站：www.bwokai.com

公司工厂地址：浙江省浦江县一点红大道 966 号科创园

公司销售地址：合肥市汤口路 2766 号香馨大厦 14 楼