IG500 型低温泵规格书

IG500 型低温泵是针对客户需要大抽速、大容量且经济而开发的一款智能型单冷头低温泵。

泵头主要参数

1） 抽速 (L/s):
对 H_2O: 30,000
对 Air: 10,000
对 H_2: 16,000
对 Ar: 8,400
2） 抽气容量(std.L):
对 H_2: 46
对 Ar: 5800
3） 降温时间: ≤130Min
完整再生时间: ≤210Min
（吹扫 10Min）
快速再生时间: ≤60Min

泵头增强功能

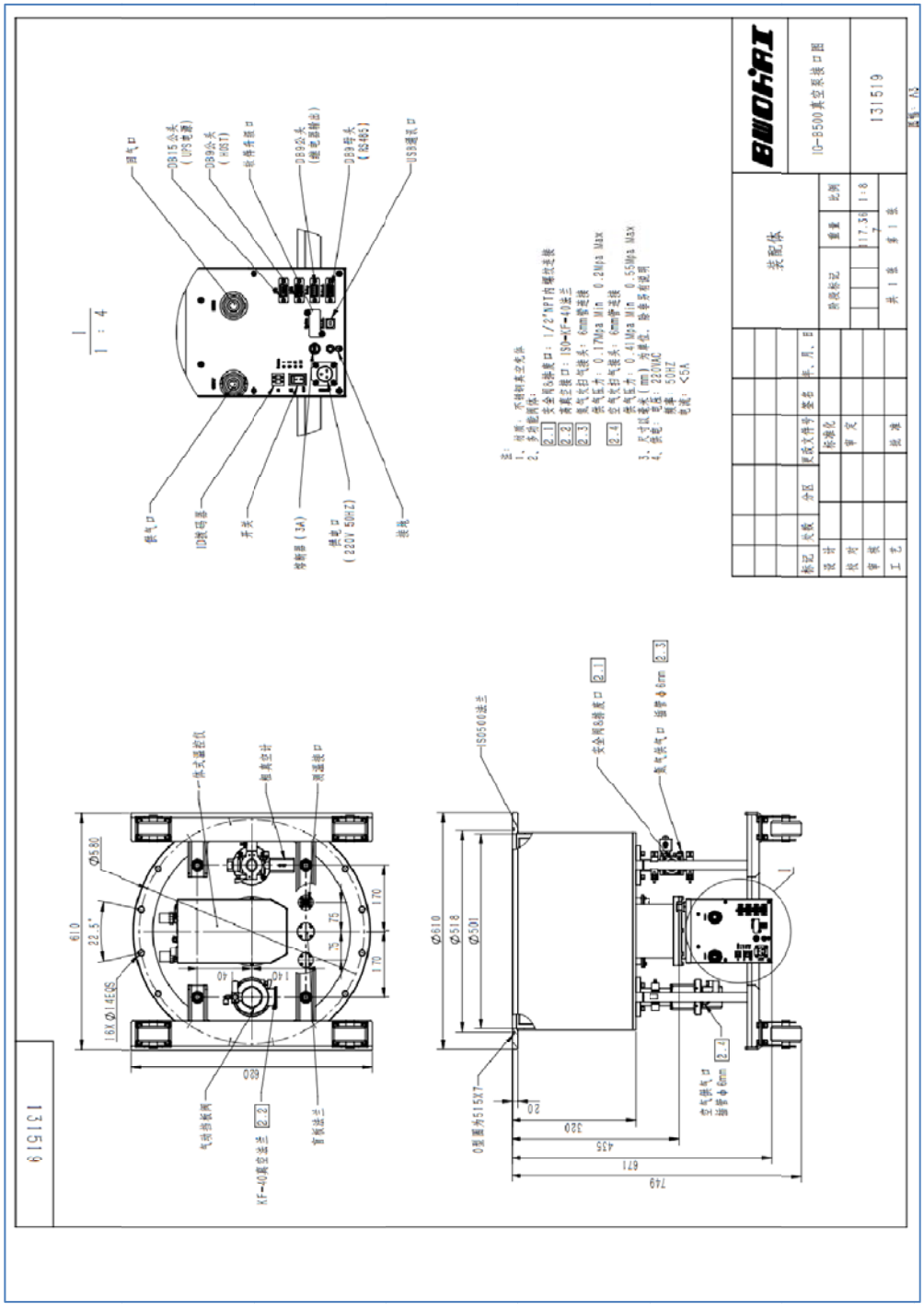
1） 具有快速和完全再生功能;
2） 智能的“自适应”技术
- 自动低温热载荷补偿
- 变频电机系统
3） 冷头一级具有精密控温功能，防过低温影响系统真空稳定性;
4） 全自动再生系统：自动保压检测、内置自动加热、脉冲充气、排废等功能;
5） 冷头可实现本地及远程启停;
6） 附多台泵状态显示及控制软件;
7） 安装方向：任意角度。

相关配置

1） 主要通信接口：RS232 和 RS485,DB-9 连接器;
2） 一级、二级温度传感器;
3） 内置一二级加热器;
4） 吹扫阀、粗抽阀、真空规、泄压阀等;
5） 本地/远程监控可选;
6） HC100W 氦气压缩机供气;
7） 供气软管（氦管）2.5-30 米可选;

※ 强磁、高辐射等特殊环境配置（选配）;
※ 通讯协议可选 CTI-OB/CTI-IS/Modbus 协议

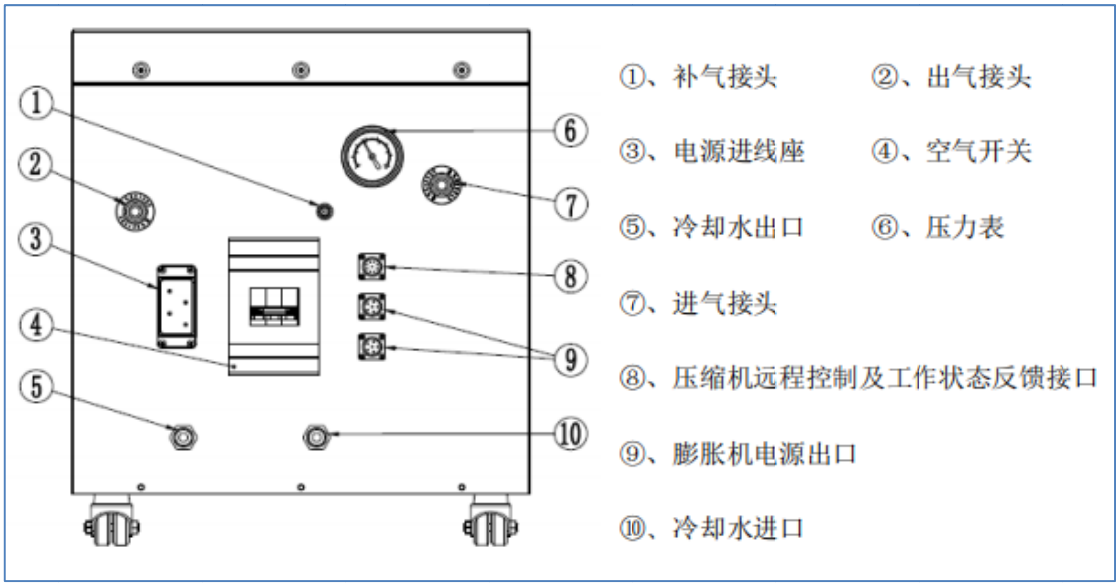
IG500 低温泵接口尺寸图



配套压缩机 HC100W

型号	HC100W
压缩泵	全封闭涡旋压缩机
输入功率	7KW
工作介质	高纯氦气≥99.995%
电源需求	380±20V，25A 三相，50Hz
环境温度	10-38℃
冷却水温度	5-28℃
冷却水	≥6L/min@23℃
平衡压力	1.65±0.05Mpa
正常工作压力	高压侧 1.9-2.2Mpa 低压侧 0.3-0.5Mpa
保护装置	缺水保护、过热保护、压力保护
控制功能	本地/远程控制
吸附器更换周期（推荐）	15000Hours
尺寸	515L×583W×590H（mm）
净重	114Kg

压缩机外观图



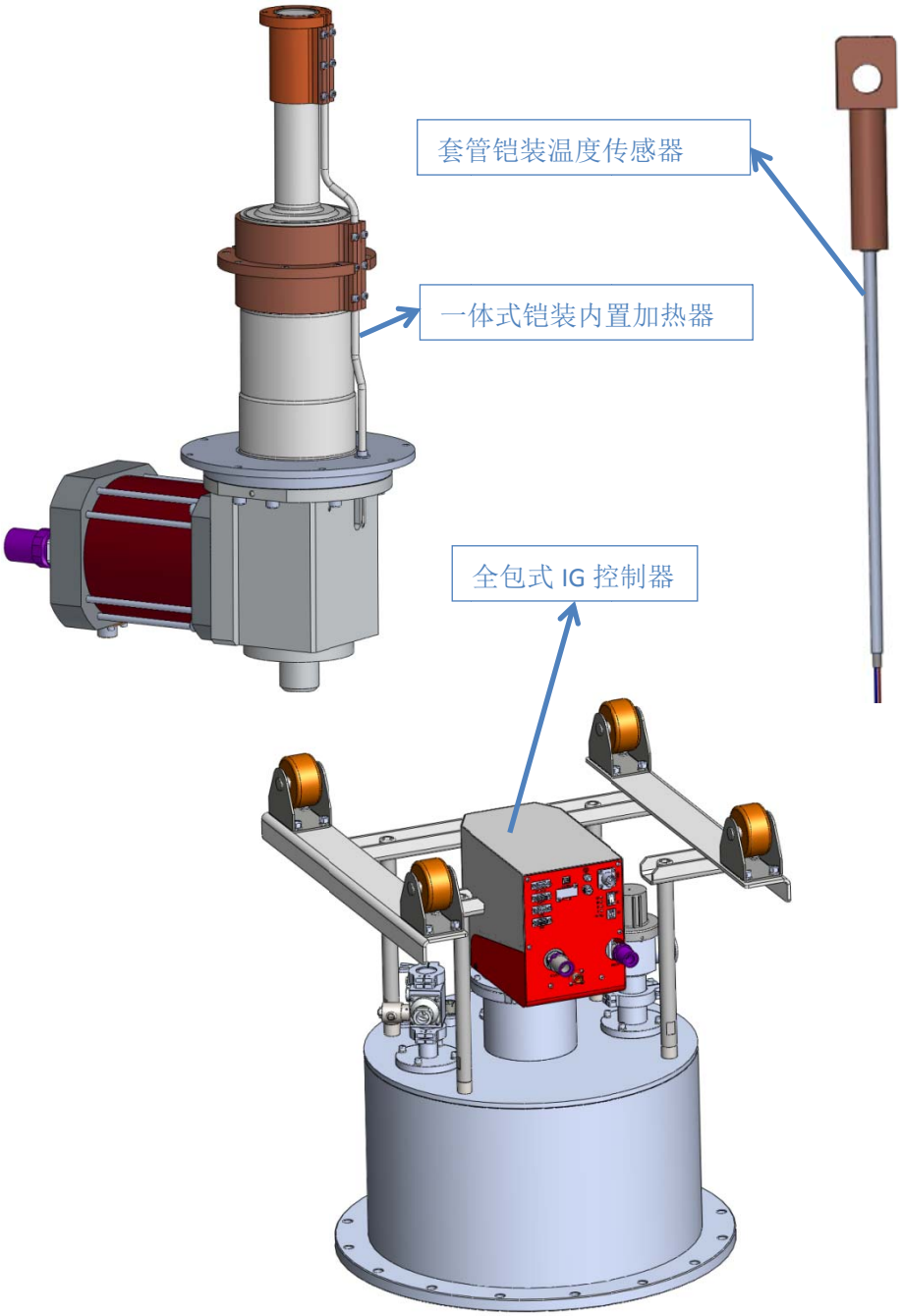
压缩机接口示意图

强磁、高辐射等特殊环境设计

1） 316L 无磁材料泵壳；

2） 全包式金属屏蔽层 IG 控制器；

3） 316L 无磁材料一体式铠装内置加热器；

4） 316L 无磁材料套管铠装温度传感器；

5） 根据辐射和磁场强度可特殊定制屏蔽和防护方案，如增加铅板防护罩、坡莫合金防护罩等。